

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС КГ 417/043.KZ.02.03842

Серия КГ

№ 0158265

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «Азия Сертификат»

Аттестат аккредитации № КГ 417/КЦА.ОСП.043, дата регистрации: 24.10.2022 г.

Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, г.Бишкек, ул.Раззакова, 19, офис 302

Телефон: + 996700249054 Адрес электронной почты: info@azia-sertificat.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «KSP Steel» («КейЭсПи Стил»)

Место нахождения: 140000, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Майры 39/1, офис 43

Адрес места осуществления деятельности: 140027, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Космонавтов, дом 1/2, БИН 070140004107

Телефон: +7(7182)73-87-01 Адрес электронной почты: office@pf.ksp-steel.kz

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «KSP Steel» («КейЭсПи Стил»)

Место нахождения: 140000, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Майры 39/1, офис 43

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140027, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Космонавтов, дом 1/2

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления: Трубы стальные бесшовные, наружным диаметром от 60 до 273 мм включительно, толщиной стенки от 5 до 32 мм, расчетное давление от 10,1 МПа до 92,0 МПа, рабочая среда газ и жидкость групп 1 и 2, 4-й категории согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 14-3Р-77-2004 «Трубы бесшовные сероводородостойкие. Технические условия» Серийный выпуск

КОД ТНВЭД ЕАЭС 7304191009, 7304193009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 1676 от 02.08.2024 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с Ограниченной Ответственностью «Центр Экспертизы Промышленной Безопасности «Эксперт», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AK52

Акта анализа состояния производства № 240614-242119 от 02.07.2024, выданного ОСП ОсОО "Азия Сертификат" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц КГ 417/КЦА.ОСП.043) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Крапоткин Дмитрий Александрович

Документов, представленных заявителем: Обоснование безопасности № 05-2024 от 13.06.2024, Паспорт Б/Н, Руководство по эксплуатации Б/Н от 13.06.2024, протокол заводских испытаний №1446 от 04.03.2023, Сертификаты качества на материалы № 948 от 17.04.2023, №172 от 03.03.2024, № 175 от 05.03.2024, документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя № 14334-2021, № 3111-2021, № 14728-2021. № 35928-2023, № 14270-2023.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования требованиям технического регламента обеспечивается путем непосредственного выполнения требований ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» п. 32(а) Приложение № 2. Условия хранения по ГОСТ 10962-2015. назначенный срок хранения: кратковременное хранение – 3 месяца, длительное хранение – 18 месяцев с переконсервацией каждые 6 месяцев (при наличии консервационного покрытия/смазки). Назначенный срок службы – не менее 365 суток с момента ввода в эксплуатацию. Назначенные сроки хранения и срок службы могут отличаться для конкретного изделия и зависят от условий эксплуатации и хранения. Выдан взамен сертификата соответствия № ЕАЭС КГ 417/043.KZ.02.03784 от 06.08.2024. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора № 240614-242119 от 02.07.2024.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.08.2024 **ПО** 05.08.2029 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Рыжанкова Светлана Николаевна (ФИО)

Авакиров Улукбек Султанович (ФИО)